

EDICIÓN N°	1
REVISIÓN N°	1
FECHA	08/06/2020
CLAVE	110203M



DESCRIPCIÓN

ELECTRODO E 6011 3/32 " 10KG. Este es un electrodo fuertemente revestido para soldar aceros de bajo carbón. Sus características de alta penetración y rápida solidificación del metal depositado, permite soldar en toda posición. Su revestimiento permite un encendido inmediato y un re encendido instantáneo, con lo que se logra que el electrodo se consuma en su totalidad sin que se queme el fundente.

PAÍS DE ORIGEN:

México.

ACABADO:

- Fundente blanco.

CARACTERÍSTICAS:

- Poca escoria.
- Gran penetración.
- Suelda en toda posición
- Buen acabado.
- C. C. – C. A. – Polaridad Invertida

APLICACIONES:

- Fabricación de calderas.
- Estructuras de acero.
- Maquinaria agrícola.

ESPECIFICACIONES:

CLAVE	Ø	LONGITUD	CLASIFICACIÓN (AWS)	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	LÍMITE ELÁSTICO	ELONGACIÓN
110203M	3/32"	14"	6011	50 KG/MM2 (71000 PSI)	44 KG/MM2 (62000 PSI)	26%

VENTAJAS

- Gran capacidad de soldado,
- Excelente elongación.
- Excelente resistencia.

EDICIÓN N° 1 **FECHA** 08/06/2020

REVISIÓN N° 1 **CLAVE** 110203M

NORMA DE EMPAQUE:

- No aplica.

MATERIAL DE FABRICACIÓN:

- Varilla de acero.
- Revestimiento.

NORMA DE FABRICACIÓN:

- AWS A5.1/2004

PROCESO DE FABRICACIÓN:

- Revestido.
- Corte.
- Empaque.

PRUEBAS DE CALIDAD

- Prueba en arco eléctrico: Ignición y re-ignición.
- Prueba de NO-adhesión en el metal durante su aplicación.

TAMAÑO DE LA MUESTRA

- Determinado por la tabla Militar Standard 105E.

INFORMACIÓN ADICIONAL

Medidas disponibles y Amperaje recomendado			
DIAMETRO	2.4 mm (3/32")	3.2 mm (1/8")	3.9 mm (5/32")
AMPERAJE	40 – 80	75 - 125	110 - 170